

Schweißzertifikat

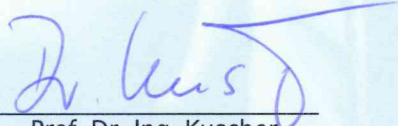
SLVHa-EN1090-2.00420.2014.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	SEH Engineering GmbH Hackethalstraße 4 30179 Hannover DEUTSCHLAND
Schweißbetriebe	siehe Rückseite
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 121, 123, 135, 136, 138, 141, 783
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Silke Tell, IWE geb. am: 10.05.1967
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	17.06.2021
Gültigkeitsdauer	19.07.2024
Bemerkungen	siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum Hannover, 27.07.2021
Schnoy/MB


Prof. Dr.-Ing. Kuschner
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

Zertifikatsnummer: SLVHa-EN1090-2.00420.2014.005

Schweißbetrieb: EDS Steel Solutions GmbH, Hackethalstraße 4, 30179, Hannover, DEUTSCHLAND
ZM Montage NL, Hackethalstraße 4, 30179, Hannover, DEUTSCHLAND
SEH Engineering GmbH, Hackethalstraße 4, 30179, Hannover, DEUTSCHLAND

Vertreter:

Michael Arz, IWE	geb. am: 30.10.1962
Andreas Behnke, SFM	geb. am: 19.02.1976
Andreas Borsuk, IWS	geb. am: 24.02.1968
Carsten Carstensen, SFI	geb. am: 30.01.1959
Antonio de Lazzari, ST	geb. am: 02.03.1956
Ingo Gapinski, SFM	geb. am: 15.04.1968
Stephan Grove, SFM	geb. am: 15.12.1963
Uwe Hartmann, SFM	geb. am: 15.02.1961
Zan Ivanov, IWE	geb. am: 05.08.1978
Andreas Liebnaue, SFM	geb. am: 19.07.1973
Florian Moldenhauer, IWE	geb. am: 10.12.1979
Tijana Novoselic, IWE	geb. am: 26.11.1987
Christoph Oberschilp, IWS	geb. am: 01.06.1987
Thomas Richter, SFM	geb. am: 27.11.1974
Danny Schönburg, IWE	geb. am: 23.11.1988
Martin Seidel, IWE	geb. am: 03.04.1986

Bemerkungen:

Spezielle Prozesse:
Schneiden / Lochen / Formgeben, Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln,
Zerstörungsfreie Prüfung, Montage (Baustelle)

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.